

TOLEDO

TOLFLUX

*Sistema Electrónico de
Pesaje en Flujo (Bulkweigher)*



TOLFLUX TOLEDO - Sistema Electrónico de Pesaje en Flujo (Bulkweigher)

El Tolflux Toledo es ideal para el pesaje de productos en flujo libre, proporcionando una exactitud de pesaje igual o mejor a la de una balanza estática, manteniendo el flujo continuo de materiales. Puede ser utilizado en varias aplicaciones: cargamento y descargamiento de navíos, cargamento de vagones de trenes (sin la necesidad de desacoplar los vagones) y camiones. En el proceso industrial, para pesar e totalizar materiales en flujo continuo, donde resuelve muchos problemas de control de inventarios y administración de la producción.

Nota: Cualquier especificación de material a manejar por equipo Tolflux Toledo que no esté dentro de lo propuesto abajo, favor de consultarse al Distribuidor Toledo en su país para que se analice la viabilidad de la aplicación.

Ventajas del Tolflux Toledo

- ▶ Ágil y compacto: su altura compacta hace con que se ahorre energía para elevar el material al equipo y, aunque tenga una construcción compacta, sigue ágil debido a su capacidad de hacer una alta cantidad de batches en poco tiempo (200 batches/ hora, basado en materiales de buena fluidez, con humedad hasta 3%, y densidad aproximada de 0,75).
- ▶ Estructura autoportante, no requiere construcciones adicionales.
- ▶ Inmune al viento, tolva de pesaje protegida por la propia estructura, dispensa construcciones de paredes para protección de intemperies.
- ▶ Resistencia al viento 40% menor que la configuración cuadrada.
- ▶ Es preensamblado en fábrica, lo que reduce sensiblemente el tiempo necesario para su instalación.
- ▶ Ambiente interno intrínsecamente seguro, construido a prueba de explosión para productos con suspensión de polvo, como soya, entre otros.
- ▶ No necesita de conductores de compensación de presión, tampoco sistema de quitación de polvo.
- ▶ Instalación rápida y aferición y ajuste simplificados.
- ▶ Construcción vedada, evita el escape de polvo para el exterior.

Características Técnicas

- ▶ Operación y programación sencillas a través de menús en el display y teclado alfanumérico.
- ▶ Grado de protección del tablero: IP-65 (penetración de polvo y chorros de agua).
- ▶ Operación automática y manual.
- ▶ Display gráfico de cristal líquido con mensajes para programación y operación.
- ▶ Capacidad de programación de secuencia con hasta veinte (20) subtotalizadores, programándose cada uno de los valores.
- ▶ Recursos de autosimulación y autocontinuación.
- ▶ A través de una impresora (opcional), permite la impresión de reportes de totalizaciones, alarmas ocurridas, configuración de los parámetros de programación, etc.
- ▶ Permite la monitorización por PLC y computadoras a través de sus interfaces de comunicación (vea las opciones al lado).
- ▶ Alarma luminosa: indica irregularidades en el proceso de pesaje.

- ▶ Permite dos modos de operación: Despacho, cuando la cantidad a ser pesada es conocida, y Recibimiento, cuando no es conocida.
- ▶ Pintura patrón Toledo (pinturas distintas, bajo consulta).
- ▶ Versiones especiales bajo consulta.

Secuencia de Operación

- ▶ Llenado de la tolva acumulativa.
- ▶ Abertura de compuerta/válvula de la tolva acumulativa y inicio del pesaje en la tolva de pesaje (figura 1).
- ▶ Cierre de la compuerta/válvula de la tolva acumulativa, atingiendo el peso predeterminado aproximado por ciclo (figura 2).
- ▶ Registro de peso bruto en la memoria.
- ▶ Abertura de la compuerta/válvula de la tolva de pesaje e inicio de descarga del material en la tolva de descarga (figura 3).
- ▶ Cierre de la compuerta/válvula de la tolva de pesaje, cuando el valor de la tara esté dentro del rango predeterminado.
- ▶ Registro de tara eventual y de subtotal neto acumulado hasta el presente ciclo (figura 4).
- ▶ Inicio del nuevo ciclo de pesaje (figura 5).

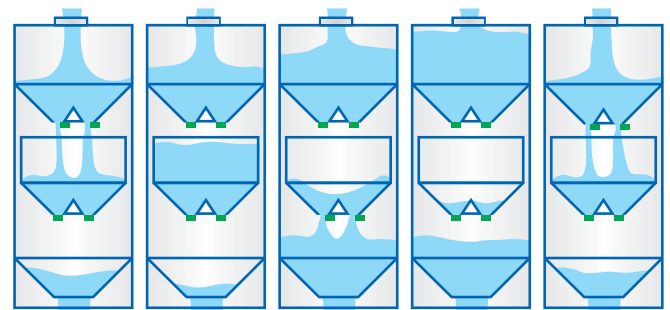


Figura 1 Figura 2 Figura 3 Figura 4 Figura 5

Especificaciones Técnicas

- ▶ Capacidad: hasta 3600 t/h (basado en materiales de buena fluidez, con humedad hasta 3%, y densidad aproximada de 0,75).
- ▶ Presión en la línea de aire comprimido: 80 a 100 psi.
- ▶ Consumo de aire comprimido: de 3 hasta 280 m³/h, dependiendo de la capacidad de pesaje del equipo.

Opcionales

- ▶ Sistema automático o semiautomático de aferición con pesas patrones.
- ▶ Salida RS-232C para impresora.
- ▶ Impresora matricial Epson LX-300+.
- ▶ Display remoto: indica flujo o peso acumulado.
- ▶ Software Toledo WeighSurveyor para operación y programación remota.
- ▶ Software Toledo para cargamento de navíos por compartimentos.
- ▶ Interfaces de comunicación con otros equipos:
 - ▶ ETHERNET
 - ▶ MODBUS-RTU
 - ▶ DEVICENET
 - ▶ PROFIBUS-DP
 - ▶ MODBUS-TCP

Distribuidor Autorizado

ANGOLA, Luanda - Tel.: (244-222) 395648
e-mail: scassule2001@yahoo.com

ARGENTINA, Santa Fe - Tel.: 54 341 449 1202
e-mail: venta@fulcrum.com

BOLIVIA, Santa Cruz de la Sierra - Tel.: 591-3 333 4559
e-mail: info@pesotodo.com www.pesotodo.com

BOLIVIA, Cochabamba - Tel.: 591-4 458 8499
e-mail: pesotodocbba@supernet.com.bo

CHILE, Santiago - Tel.: +56/2 422 6000
e-mail: esalgado@precision.cl

COLOMBIA, Bogotá - Tel.: (571) 344 5874
e-mail: lcarmargo@vansolix.com

CUBA, La Habana - Tel.: (537) 204-9771
e-mail: carlos@alfimex.cu

ECUADOR, Quito - Tel.: +1 (593-2) 254 8098
e-mail: santiago.e@espinosapaez.com

EL SALVADOR, San Salvador - Tel.: (503) 2221-3300
e-mail: fadco@fadco.com.sv

GUATEMALA, Guatemala City - Tel.: (502) 2474-9300
e-mail: sipesa@disagro.com

JAMAICA, Kingston - Tel.: 876 968-9612
e-mail: alvinm@advancedscales.com

MÉXICO, Ciudad de México - Tel.: +52 55 1107-7060
e-mail: jm.arimadas@tyssa.ws

NICARAGUA, Managua - Tel.: +505 249-1640
e-mail: pesajenic@disagro.com

PANAMÁ, Panamá City - Tel.: (507) 303-3100
e-mail: lsanchez@promed.com.pa

PARAGUAY, Asunción - Tel.: +595/ 21 494536
e-mail: alvog@rieder.net.py

PERÚ, Lima - Tel.: (51 1) 265-6666
e-mail: fmendoza@precisionperu.com

REPÚBLICA DOMINICANA, Santo Domingo - Tel.: +1/809 563-1735
e-mail: adriano@baleca.com

TRINIDAD TOBAGO, Laventille - Tel.: +1/ 868 625-0080
e-mail: ssantos@trinidadlabel.com

URUGUAY, Montevideo - Tel.: 598 2 2003477
e-mail: camboryasociados@adinet.com.uy

URUGUAY, Montevideo - Tel.: 598 2 2035715
e-mail: cfaroppa@nqf.com.uy

VENEZUELA, Caracas - Tel.: +58 212 7310122
e-mail: alexander.graf@pesamatic.com

Para países no citados, favor contactar:

TOLEDO DO BRASIL Ind. de Balanças Ltda.
São Bernardo do Campo - SP Brasil
Tel.: (55 11) 4356-9301/9313
e-mail: exp@toledobrasil.com.br



www.toledobrasil.com.br